ИНДАСОФТ
ЦИФРОВИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

I-DS/PC-QMS

Обзор цифрового сервиса Внутрипроизводственный контроль качества

ОГЛАВЛЕНИЕ

ВВЕДЕНИЕ 3

ОБЗОР ФУНКЦИЙ 3

РАСШИРЕНИЕ ВНУТРИПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА: SPC 7

Конфигурирование и настройка диаграмм SPC 7

Расчет показателей 8

Просмотр диаграмм SPC 10

ОТЧЕТНОСТЬ 12

Отчетность по качеству 12

Отчетность по SPC 16

© ИндаСофт, 2026. Все права защищены

ВВЕДЕНИЕ

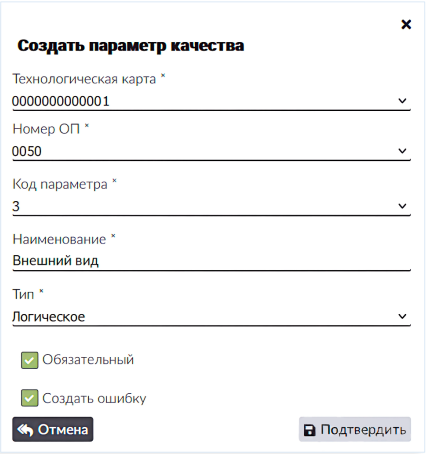
Цифровой сервис I-DS/PC-QMS представляет собой комплексное решение по автоматизации процессов внутрипроизводственного контроля качества, позволяющее формализовать процедуры контроля, обеспечить прослеживаемость показателей качества на всех этапах — от входного контроля сырья до выпуска готовой продукции, а также интегрироваться с различными лабораторными информационными системами (ЛИМС).

ОБЗОР ФУНКЦИЙ

Основные функциональные возможности:

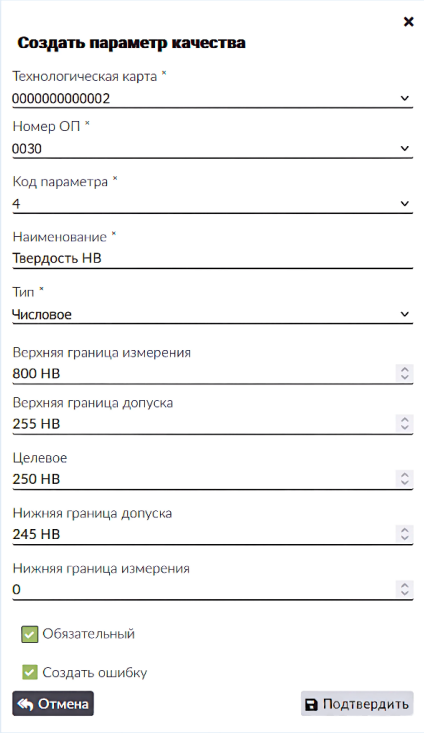
В состав программного решения входит следующий набор функциональных возможностей, обеспечивающих полный цикл управления качеством:

- ведение НСИ;
- планирование контроля. Система предоставляет возможность ведения планов контроля, на основании которых формируются требования проверок качества;
- регистрация параметров качества. I-DS/PC-QMS поддерживает гибкую систему ввода различных типов данных, фиксируемых при выполнении требований проверок. Операторы могут регистрировать как численные значения результатов замеров, так и дискретные показатели (выбор из списка), атрибутивные или строковые значения, что позволяет детально описать состояние продукта или процесса;

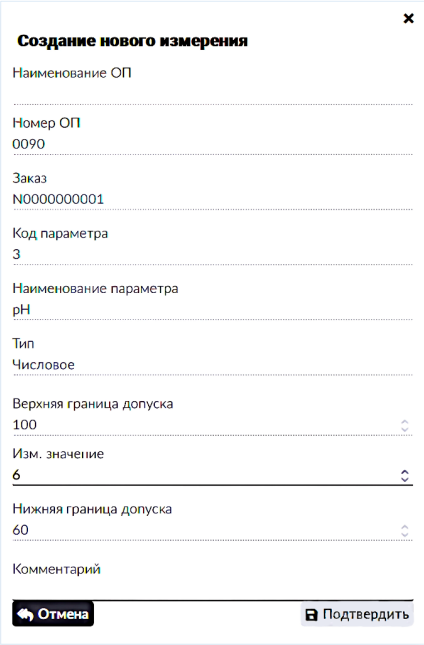


Пример создания параметра качества с логическим типом

© ИндаСофт, 2026. Все права защищены

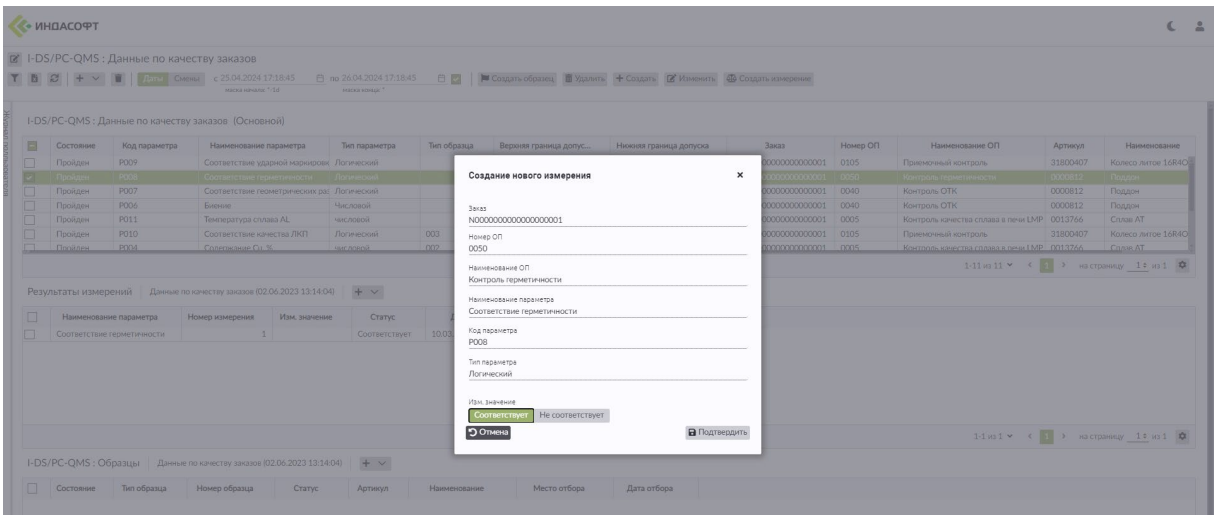


Пример создания параметра качества с числовым типом

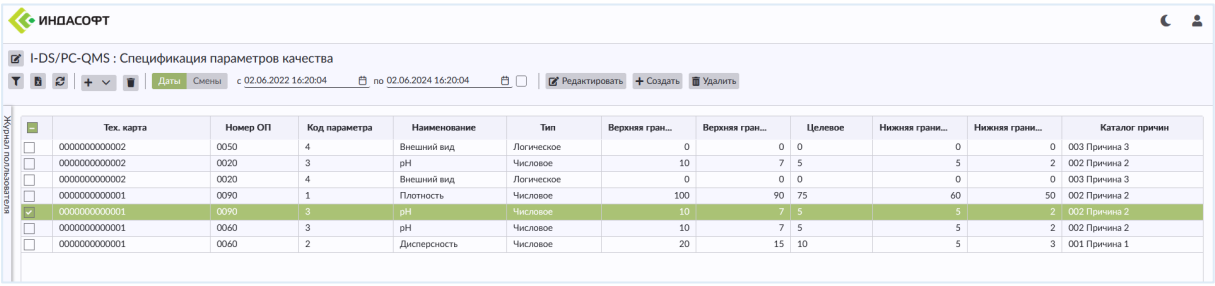


Создание нового измерения с числовым типом

© ИндаСофт, 2026. Все права защищены

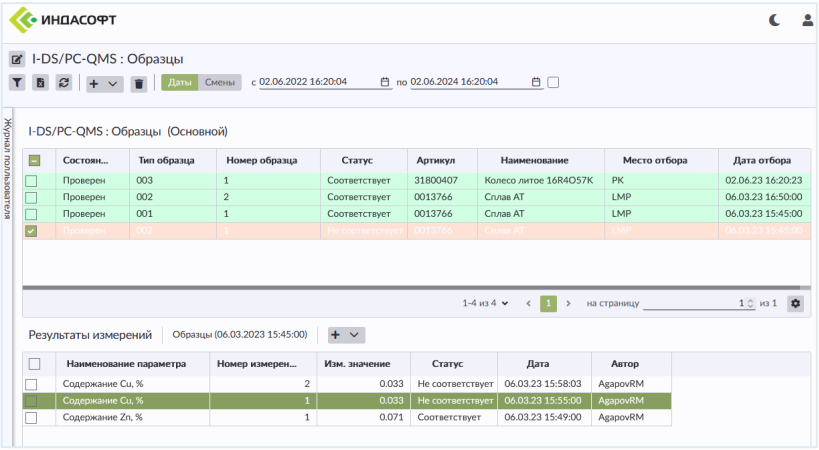


Создание нового измерения с логическим типом



Интерфейс по просмотру и редактированию параметров качества

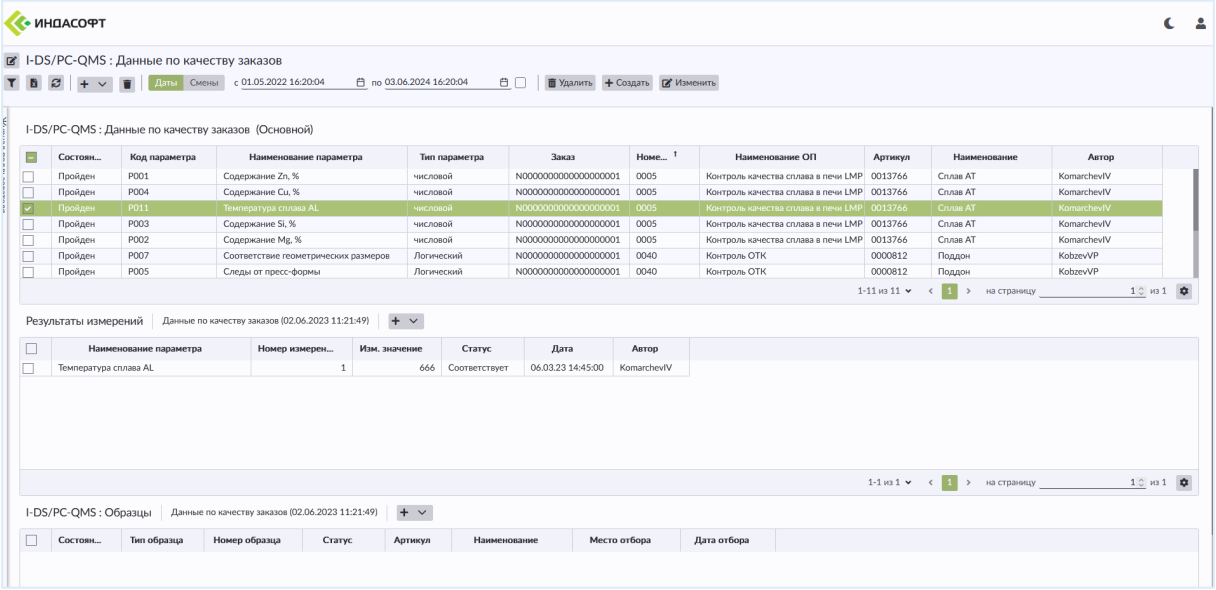
- регистрация отбора образцов для передачи заданий на лабораторный контроль в ЛИМС;



Интерфейс по работе с образцами

© ИндаСофт, 2026. Все права защищены

- отслеживание жизненного цикла образцов от отбора до получения результатов испытаний;
- классификация партий по результатам контроля качества и подбор спецификаций и контрагентов;
- хранение и предоставление для анализа и отчетности данных по качеству компонентов, полуфабрикатов и готовой продукции.



Интерфейс по работе с данными по качеству заказов

Аналитические возможности:

Для оценки стабильности технологических процессов и качества продукции I-DS/PC-QMS включает в себя инструменты статистического управления процессами (SPC).

Пользователям доступны:

- SPC-анализ: расчет статистических показателей для выявления неслучайных вариаций процесса;
- гистограммы распределения.

  Визуализация распределения полученных значений параметров качества:
  - Гистограмма нормального распределения;
  - X-карта Шухарта;
  - R-карта Шухарта;
  - Диаграмма Парето;
  - Боксплот (мини-тренд, отражающий положение всех измерений за выбранный диапазон относительно границ SPC).

© ИндаСофт, 2026. Все права защищены

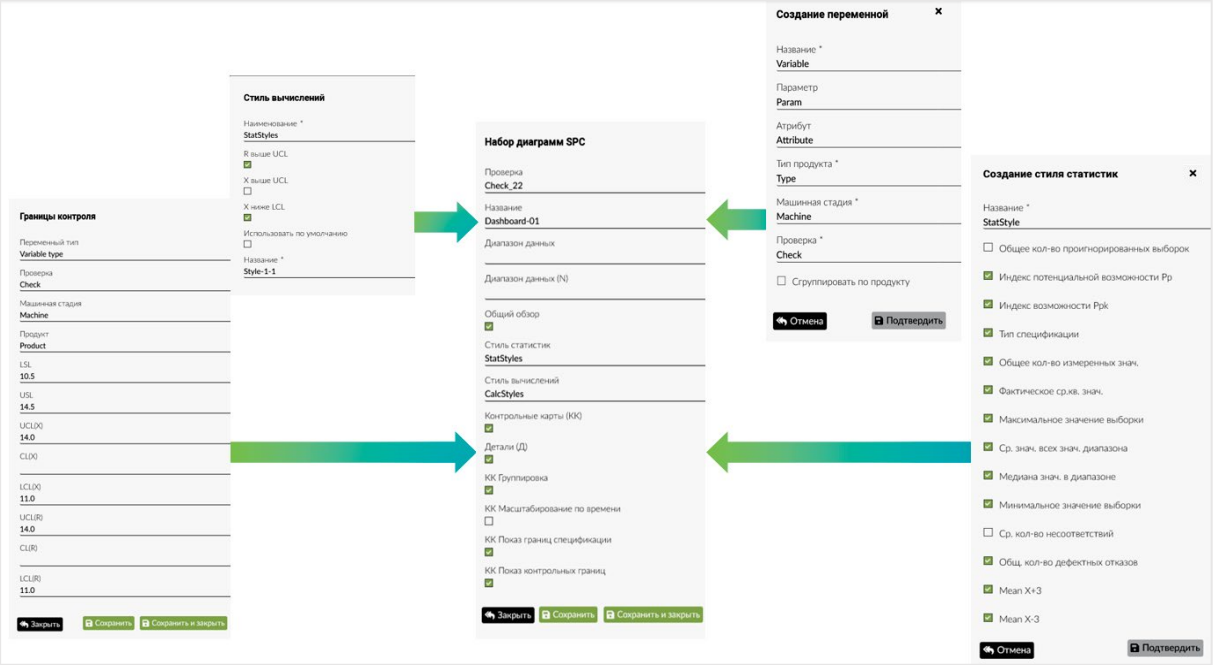
РАСШИРЕНИЕ ВНУТРИПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА: SPC

Для анализа стабильности технологических процессов и оперативного реагирования на нарушения границ контроля процесса в I-DS/PC-QMS реализован специализированный модуль статистического управления процессами (SPC). Данный инструмент преобразует собираемые данные о качестве в расчетные показатели, позволяя перейти от регистрации показателей к активному управлению процессом на основе статистических закономерностей.

КОНФИГУРИРОВАНИЕ И НАСТРОЙКА ДИАГРАММ SPC

Основой для корректной статистической оценки служит гибкая система конфигурации:

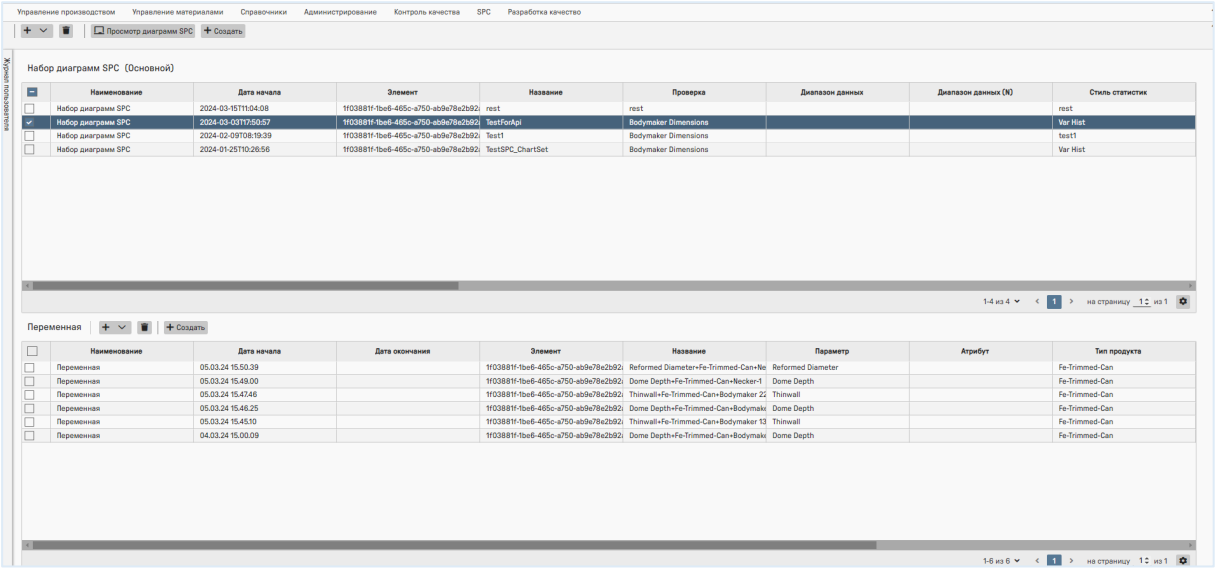
- ведение границ спецификаций и контроля SPC. В модуле реализована возможность задания границ спецификаций и контроля для контролируемых параметров. Эти границы служат базой для последующего анализа пригодности процесса;
- конфигурирование диаграмм и контрольных карт. Возможна настройка внешнего вида и правил построения контрольных карт и диаграмм, выбирая наиболее релевантный способ отображения статистической информации для различных типов процессов и данных;



Конфигурирование диаграмм

- настройка наборов диаграмм SPC. Система позволяет формировать индивидуальные наборы диаграмм для решения конкретных аналитических задач.

© ИндаСофт, 2026. Все права защищены

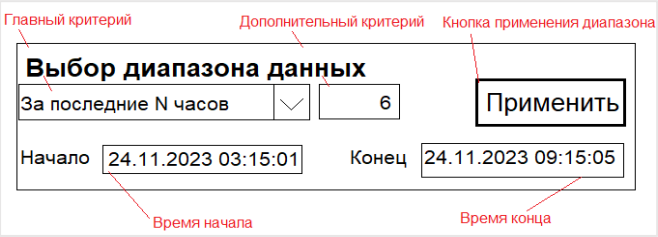


Интерфейс по работе с наборами диаграмм SPC

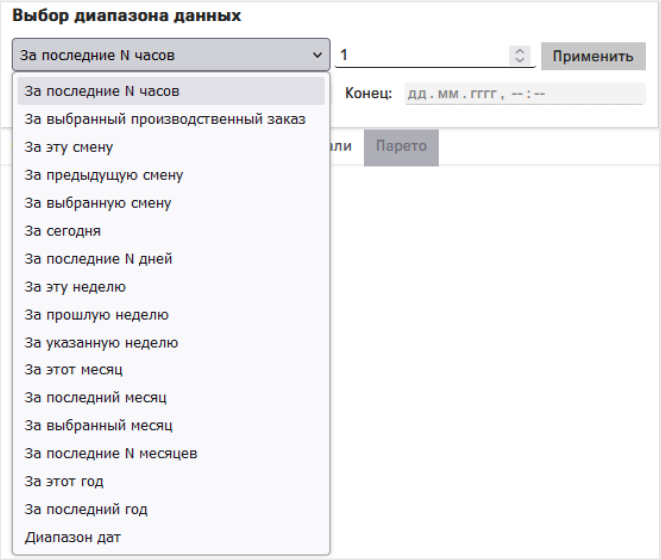
РАСЧЕТ ПОКАЗАТЕЛЕЙ

Для обеспечения достоверности анализа модуль SPC тесно интегрирован с контуром сбора данных:

- панели выборки данных. Предусмотрены специализированные интерфейсы для формирования выборок данных за произвольные промежутки времени, что позволяет анализировать поведение процесса на различных временных отрезках и в различных разрезах;

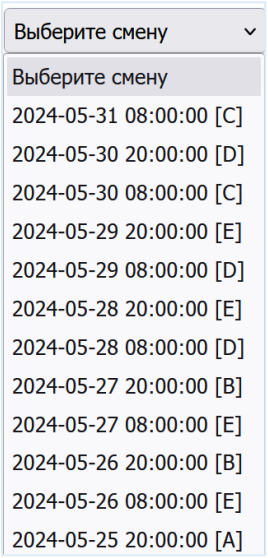


Настройка выборки данных



Все варианты главного критерия

© ИндаСофт, 2026. Все права защищены



Фильтрация по смене

- расчет статистических показателей процесса. На основе собранных данных система автоматически производит вычисления ключевых статистических характеристик. К ним относятся индексы пригодности процесса, среднеквадратичные отклонения, параметры распределения и другие показатели, необходимые для количественной оценки способности процесса удовлетворять установленным требованиям.

Обозначение	Показатель
«Pp»	Индекс потенциальной возможности
«Ppk»	Индекс возможности
«Макс. значение»	Максимальное значение выборки, обнаруженное в диапазоне анализа
«Xbb+3»	Средняя X + 3 * Actual Sigma
«Средняя X»	Среднее значение для всех значений из диапазона анализа
«Xbb-3»	Средняя X – 3 * Actual Sigma
«Медиана»	Медиана значений в диапазоне анализа
«Мин. значение»	Минимальное значение выборки, обнаруженное в диапазоне анализа
«Actual Sigma»	Фактическое среднеквадратичное всех значений в диапазоне анализа
«Кол-во данных»	Общее количество измеренных значений

Основные статистические характеристики

© ИндаСофт, 2026. Все права защищены

ПРОСМОТР ДИАГРАММ SPC

Эффективность восприятия статистической информации обеспечивается следующими инструментами визуализации:

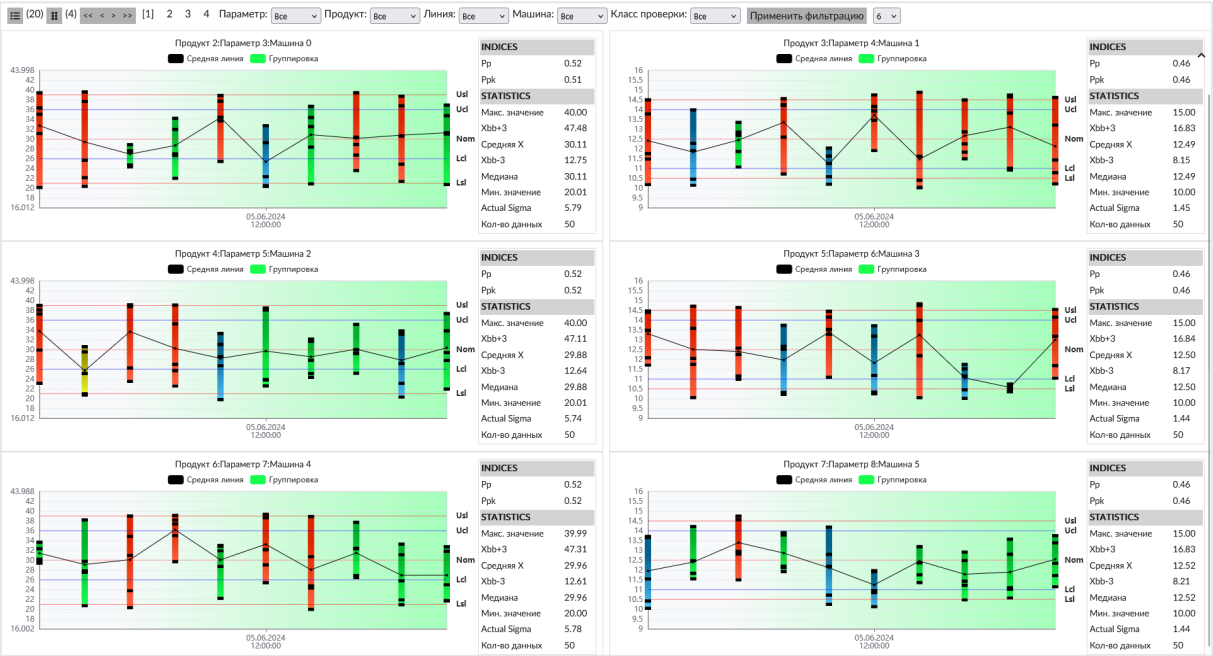
- **Боксплоты**: мини-тренд, отражающий положение всех измерений за выбранный диапазон относительно границ SPC. Заливка боксплота отражает состояние статистически контролируемой переменной.

  При наличии рваных границ отображается превышение величины в 3 среднеквадратичных отклонения относительно границ спецификации;

Variable Title	ic	#Sg	#S	LSL	Nom	USL	Min	MeanX	Max	Pp	Ppk	Rwb	Overview
Продукт 2:Параметр 3:Машина 0	▲	50	10	21	30	39	20.00	30.14	40.00	0.52	0.51		
Продукт 3:Параметр 4:Машина 1	▲	50	10	10.5	12.5	14.5	10.00	12.53	15.00	0.46	0.46		
Продукт 4:Параметр 5:Машина 2	▲	50	10	21	30	39	20.01	29.99	39.99	0.52	0.52		

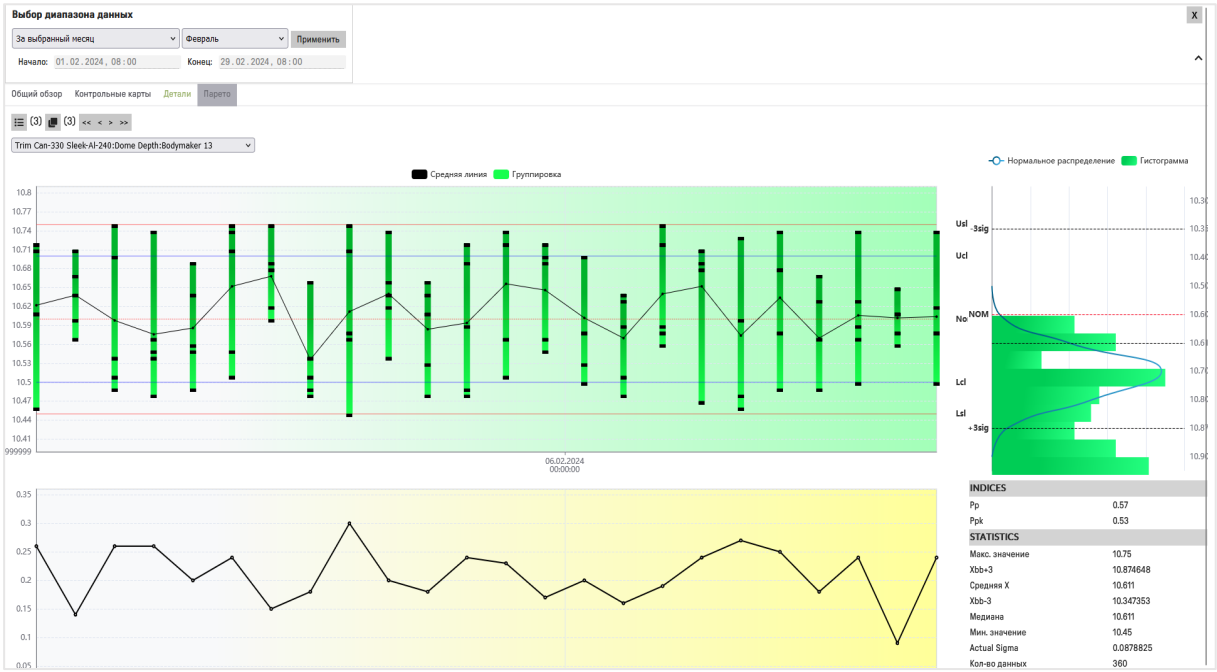
Боксплоты в табличном представлении

- **Дашборды**: система позволяет выносить наборы SPC-диаграмм и контрольных карт на дашборды.

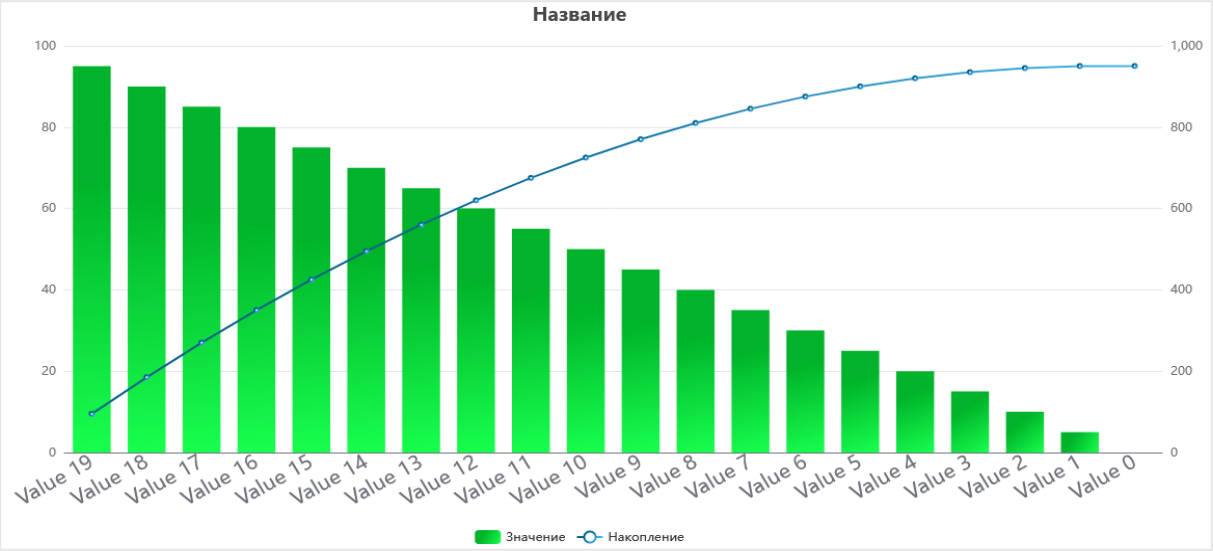


Контрольные карты

© ИндаСофт, 2026. Все права защищены



Комбо-график и гистограммы распределения



Диаграммы Парето

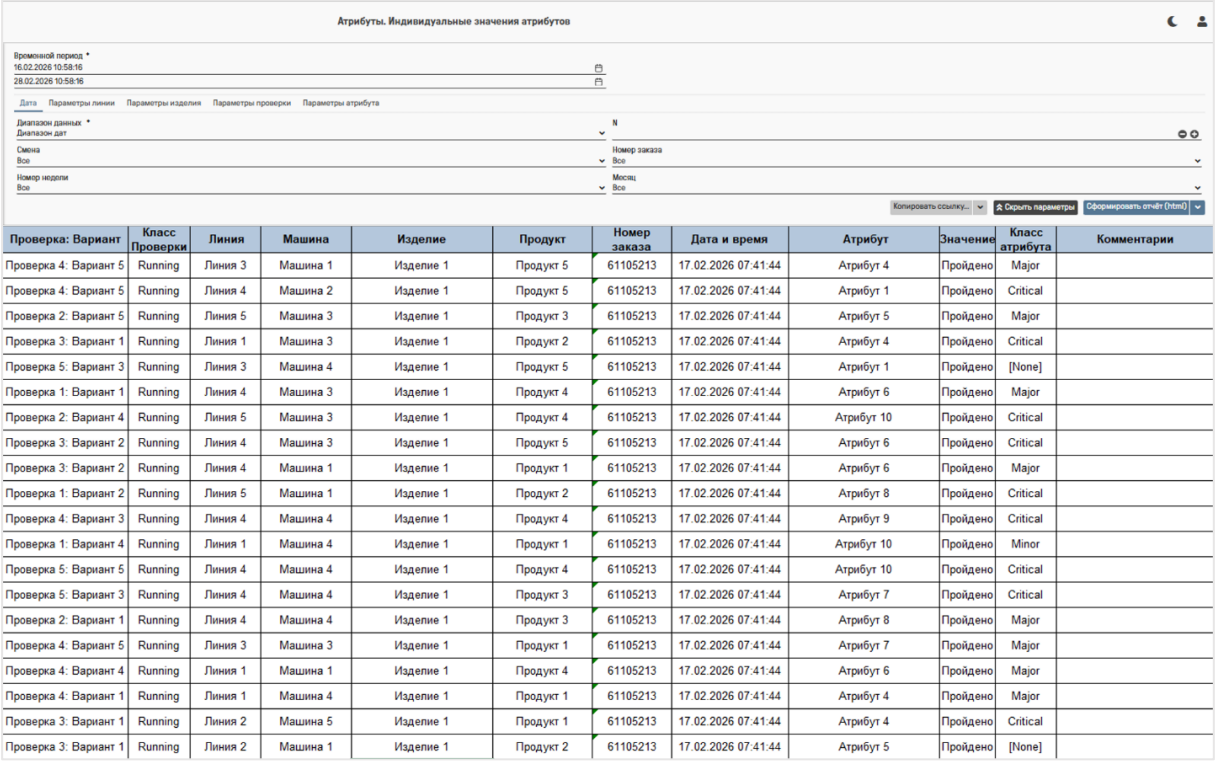
© ИндаСофт, 2026. Все права защищены

ОТЧЕТНОСТЬ

Завершающим этапом цикла управления качеством является реагирование на отклонения и документирование результатов анализа. Сервис I-DS/PC-QMS содержит набор преднастроенных отчетов по качеству и SPC с поддержкой фильтрации по временным периодам, продуктам, параметрам и другим критериям.

ОТЧЕТНОСТЬ ПО КАЧЕСТВУ

Отчеты по качеству предназначены для анализа зарегистрированных параметров качества, нарушений, дефектов и атрибутивных характеристик продукции.



Атрибуты. Индивидуальные значения атрибутов

Временной период *
16.02.2026 10:58:16
28.02.2026 10:58:16

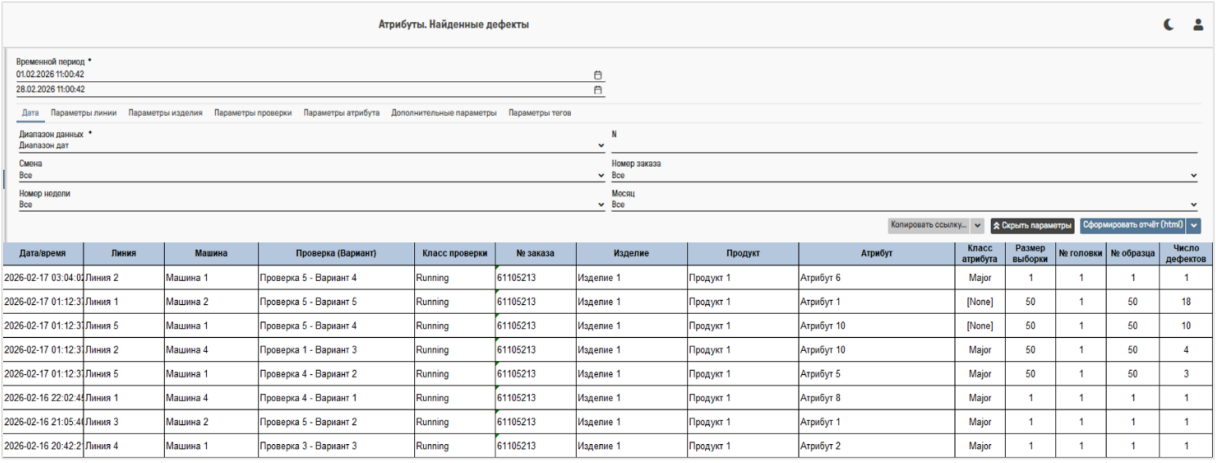
Дата | Параметры линии | Параметры изделия | Параметры проверки | Параметры атрибута

Диапазон данных * Диапазон дат | N
Смена Все | Номер заказа Все
Номер недели Все | Месяц Все

Копировать ссылку... | Скрыть параметры | Сформировать отчёт (html)

Проверка: Вариант	Класс Проверки	Линия	Машина	Изделие	Продукт	Номер заказа	Дата и время	Атрибут	Значение	Класс атрибута	Комментарии
Проверка 4: Вариант 5	Running	Линия 3	Машина 1	Изделие 1	Продукт 5	61105213	17.02.2026 07:41:44	Атрибут 4	Пройдено	Major	
Проверка 4: Вариант 5	Running	Линия 4	Машина 2	Изделие 1	Продукт 5	61105213	17.02.2026 07:41:44	Атрибут 1	Пройдено	Critical	
Проверка 2: Вариант 5	Running	Линия 5	Машина 3	Изделие 1	Продукт 3	61105213	17.02.2026 07:41:44	Атрибут 5	Пройдено	Major	
Проверка 3: Вариант 1	Running	Линия 1	Машина 3	Изделие 1	Продукт 2	61105213	17.02.2026 07:41:44	Атрибут 4	Пройдено	Critical	
Проверка 5: Вариант 3	Running	Линия 3	Машина 4	Изделие 1	Продукт 5	61105213	17.02.2026 07:41:44	Атрибут 1	Пройдено	[None]	
Проверка 1: Вариант 1	Running	Линия 4	Машина 3	Изделие 1	Продукт 4	61105213	17.02.2026 07:41:44	Атрибут 6	Пройдено	Major	
Проверка 2: Вариант 4	Running	Линия 5	Машина 3	Изделие 1	Продукт 4	61105213	17.02.2026 07:41:44	Атрибут 10	Пройдено	Critical	
Проверка 3: Вариант 2	Running	Линия 4	Машина 3	Изделие 1	Продукт 5	61105213	17.02.2026 07:41:44	Атрибут 6	Пройдено	Critical	
Проверка 3: Вариант 2	Running	Линия 4	Машина 1	Изделие 1	Продукт 1	61105213	17.02.2026 07:41:44	Атрибут 6	Пройдено	Major	
Проверка 1: Вариант 2	Running	Линия 5	Машина 1	Изделие 1	Продукт 2	61105213	17.02.2026 07:41:44	Атрибут 8	Пройдено	Critical	
Проверка 4: Вариант 3	Running	Линия 4	Машина 4	Изделие 1	Продукт 4	61105213	17.02.2026 07:41:44	Атрибут 9	Пройдено	Critical	
Проверка 1: Вариант 4	Running	Линия 1	Машина 4	Изделие 1	Продукт 1	61105213	17.02.2026 07:41:44	Атрибут 10	Пройдено	Minor	
Проверка 5: Вариант 5	Running	Линия 4	Машина 4	Изделие 1	Продукт 4	61105213	17.02.2026 07:41:44	Атрибут 10	Пройдено	Critical	
Проверка 5: Вариант 3	Running	Линия 4	Машина 4	Изделие 1	Продукт 3	61105213	17.02.2026 07:41:44	Атрибут 7	Пройдено	Critical	
Проверка 2: Вариант 1	Running	Линия 4	Машина 4	Изделие 1	Продукт 3	61105213	17.02.2026 07:41:44	Атрибут 8	Пройдено	Major	
Проверка 4: Вариант 5	Running	Линия 3	Машина 3	Изделие 1	Продукт 1	61105213	17.02.2026 07:41:44	Атрибут 7	Пройдено	Major	
Проверка 4: Вариант 4	Running	Линия 1	Машина 1	Изделие 1	Продукт 4	61105213	17.02.2026 07:41:44	Атрибут 6	Пройдено	Major	
Проверка 4: Вариант 1	Running	Линия 1	Машина 4	Изделие 1	Продукт 1	61105213	17.02.2026 07:41:44	Атрибут 4	Пройдено	Major	
Проверка 3: Вариант 1	Running	Линия 2	Машина 5	Изделие 1	Продукт 1	61105213	17.02.2026 07:41:44	Атрибут 4	Пройдено	Critical	
Проверка 3: Вариант 1	Running	Линия 2	Машина 1	Изделие 1	Продукт 2	61105213	17.02.2026 07:41:44	Атрибут 5	Пройдено	[None]	

Атрибуты: индивидуальные значения атрибутов



Атрибуты. Найденные дефекты

Временной период *
01.02.2026 11:00:42
28.02.2026 11:00:42

Дата | Параметры линии | Параметры изделия | Параметры проверки | Параметры атрибута | Дополнительные параметры | Параметры тегов

Диапазон данных * Диапазон дат | N
Смена Все | Номер заказа Все
Номер недели Все | Месяц Все

Копировать ссылку... | Скрыть параметры | Сформировать отчёт (html)

Дата/время	Линия	Машина	Проверка (Вариант)	Класс проверки	№ заказа	Изделие	Продукт	Атрибут	Класс атрибута	Размер выборки	№ головки	№ образца	Число дефектов
2026-02-17 03:04:02	Линия 2	Машина 1	Проверка 5 - Вариант 4	Running	61105213	Изделие 1	Продукт 1	Атрибут 6	Major	1	1	1	1
2026-02-17 01:12:31	Линия 1	Машина 2	Проверка 5 - Вариант 5	Running	61105213	Изделие 1	Продукт 1	Атрибут 1	[None]	50	1	50	18
2026-02-17 01:12:31	Линия 5	Машина 1	Проверка 5 - Вариант 4	Running	61105213	Изделие 1	Продукт 1	Атрибут 10	[None]	50	1	50	10
2026-02-17 01:12:31	Линия 2	Машина 4	Проверка 1 - Вариант 3	Running	61105213	Изделие 1	Продукт 1	Атрибут 10	Major	50	1	50	4
2026-02-17 01:12:31	Линия 5	Машина 1	Проверка 4 - Вариант 2	Running	61105213	Изделие 1	Продукт 1	Атрибут 5	Major	50	1	50	3
2026-02-16 22:02:44	Линия 1	Машина 4	Проверка 4 - Вариант 1	Running	61105213	Изделие 1	Продукт 1	Атрибут 8	Major	1	1	1	1
2026-02-16 21:05:40	Линия 3	Машина 2	Проверка 5 - Вариант 2	Running	61105213	Изделие 1	Продукт 1	Атрибут 1	Major	1	1	1	1
2026-02-16 20:42:22	Линия 4	Машина 1	Проверка 3 - Вариант 3	Running	61105213	Изделие 1	Продукт 1	Атрибут 2	Major	1	1	1	1

Атрибуты: найденные дефекты

© ИндаСофт, 2026. Все права защищены

Тревоги. Выпады за границы спецификации и контроля

Временной период *
01.02.2026 11:01:52
28.02.2026 11:01:52

Дата | Параметры линии | Параметры качества | Дополнительный параметры

Диапазон данных *: Диапазон дат
N
Смена: Все
Номер заказа: Все
Номер недели: Все
Месяц: Все

Копировать ссылку... | Скрыть параметры | Сформировать отчёт (html)

Дата-Время Тревоги	Дата и время измерения	Тип тревоги	XRs / Среднее / Размах	Показатель (параметр или атрибут)	Класс проверки	Проверка	Машина	Линия	Продукт	Номер заказа	Комментарий	Изменил	Дата и время закрытия	Статус тревоги
17.02.2026 07:00:00	17.02.2026 07:00:00	!		Показатель 1 - Параметр 2	Running	Проверка 4	Машина 4	Линия 1	Продукт 1	61105213	Комментарий 2	Пользователь 1	17.02.2026 03:12:10	Close
17.02.2026 06:00:00	17.02.2026 06:00:00	!		Показатель 3 - Параметр 2	Running	Проверка 1	Машина 4	Линия 1	Продукт 3	61105213	Комментарий 8	Пользователь 2	17.02.2026 03:01:55	Close
17.02.2026 05:00:00	17.02.2026 05:00:00	!		Показатель 5 - Параметр 4	Running	Проверка 3	Машина 2	Линия 1	Продукт 5	61105213	Комментарий 2	Пользователь 1	17.02.2026 01:30:02	Close
17.02.2026 04:00:00	17.02.2026 04:00:00	!		Показатель 4 - Параметр 2	Running	Проверка 4	Машина 4	Линия 1	Продукт 5	61105213	Комментарий 8	Пользователь 1	17.02.2026 01:31:45	Close
17.02.2026 04:00:00	17.02.2026 04:00:00	!		Показатель 1 - Параметр 2	Running	Проверка 4	Машина 5	Линия 1	Продукт 4	61105213	Комментарий 8	Пользователь 1	17.02.2026 01:30:02	Close
17.02.2026 03:00:00	17.02.2026 03:00:00	!		Показатель 1 - Параметр 2	Running	Проверка 4	Машина 5	Линия 1	Продукт 3	61105213	Комментарий 7	Пользователь 1	17.02.2026 01:30:02	Close
17.02.2026 02:00:00	17.02.2026 02:00:00	!		Показатель 1 - Параметр 3	Running	Проверка 2	Машина 5	Линия 1	Продукт 4	61105213	Комментарий 1	Пользователь 2	17.02.2026 01:30:02	Close
17.02.2026 01:58:06	17.02.2026 01:58:06	!		Показатель 2 - Параметр 4	Running	Проверка 1	Машина 1	Линия 1	Продукт 1	61105213	Комментарий 4	Пользователь 1	16.02.2026 22:12:09	Close
17.02.2026 01:58:06	17.02.2026 01:58:06	!		Показатель 5 - Параметр 2	Running	Проверка 3	Машина 2	Линия 1	Продукт 3	61105213	Комментарий 1	Пользователь 1	16.02.2026 22:12:09	Close
17.02.2026 01:58:06	17.02.2026 01:58:06	!		Показатель 3 - Параметр 2	Running	Проверка 4	Машина 2	Линия 1	Продукт 2	61105213	Комментарий 2	Пользователь 2	16.02.2026 22:12:09	Close
17.02.2026 01:00:00	17.02.2026 01:00:00	!		Показатель 3 - Параметр 2	Running	Проверка 4	Машина 1	Линия 1	Продукт 3	61105213	Комментарий 4	Пользователь 2	17.02.2026 01:30:02	Close
17.02.2026 00:00:00	17.02.2026 00:00:00	!		Показатель 2 - Параметр 5	Running	Проверка 1	Машина 3	Линия 1	Продукт 5	61105213	Комментарий 6	Пользователь 2	17.02.2026 01:30:58	Close
17.02.2026 00:00:00	17.02.2026 00:00:00	!		Показатель 2 - Параметр 5	Running	Проверка 1	Машина 3	Линия 1	Продукт 4	61105213	Комментарий 6	Пользователь 1	16.02.2026 20:27:53	Close
16.02.2026 23:00:00	16.02.2026 23:00:00	!		Показатель 3 - Параметр 2	Running	Проверка 2	Машина 4	Линия 1	Продукт 1	61105213	Комментарий 8	Пользователь 2	16.02.2026 20:27:53	Close
16.02.2026 22:00:00	16.02.2026 22:00:00	!		Показатель 5 - Параметр 4	Running	Проверка 5	Машина 3	Линия 1	Продукт 1	61105213	Комментарий 4	Пользователь 2	16.02.2026 20:27:33	Close
16.02.2026 21:00:00	16.02.2026 21:00:00	!		Показатель 2 - Параметр 1	Running	Проверка 5	Машина 1	Линия 1	Продукт 1	61105213	Комментарий 6	Пользователь 1	16.02.2026 20:26:48	Close
16.02.2026 20:28:06	16.02.2026 20:28:06	!		Показатель 2 - Параметр 3	Running	Проверка 3	Машина 4	Линия 1	Продукт 4	61105213	Комментарий 6	Пользователь 2	16.02.2026 20:25:42	Close
16.02.2026 20:19:41	16.02.2026 20:19:41	!		Показатель 2 - Параметр 4	Running	Проверка 2	Машина 3	Линия 1	Продукт 3	61105213	Комментарий 2	Пользователь 1	16.02.2026 18:54:38	Close
16.02.2026 20:19:41	16.02.2026 20:19:41	!		Показатель 2 - Параметр 5	Running	Проверка 5	Машина 2	Линия 1	Продукт 5	61105213	Комментарий 6	Пользователь 2	16.02.2026 18:54:09	Close
16.02.2026 20:19:41	16.02.2026 20:19:41	!		Показатель 1 - Параметр 2	Running	Проверка 3	Машина 4	Линия 1	Продукт 1	61105213	Комментарий 6	Пользователь 2	16.02.2026 18:54:09	Close
16.02.2026 20:19:41	16.02.2026 20:19:41	!		Показатель 2 - Параметр 1	Running	Проверка 3	Машина 1	Линия 1	Продукт 4	61105213	Комментарий 8	Пользователь 2	16.02.2026 18:51:22	Close
16.02.2026 20:19:41	16.02.2026 20:19:41	!		Показатель 3 - Параметр 2	Running	Проверка 5	Машина 2	Линия 1	Продукт 2	61105213	Комментарий 7	Пользователь 1	16.02.2026 18:51:22	Close

Тревоги: выпады за границы спецификации и контроля

Тревоги. Реагирование (подробный)

Временной период *
01.02.2026 11:02:34
28.02.2026 11:02:34

Дата | Параметры линии | Параметры качества | Дополнительный параметры

Диапазон данных *: Диапазон дат
N
Смена: Все
Номер заказа: Все
Номер недели: Все
Месяц: Все

Копировать ссылку... | Скрыть параметры | Сформировать отчёт (html)

Тип тревоги	Дата/время тревоги	Параметр	Класс атрибута	Класс проверки	Проверка	Линия	Машина	№ головки	Продукт	Изделие	Финальный редактор	Дата/время закрытия	Статус тревоги	Время реагирования
!	17.02.2026 07:00:00	Параметр 3		Running	Проверка 6	Линия 1	Машина 1	1	Продукт 1	Изделие 1	Пользователь 2	17.02.2026 03:12:10	Close	00d00h12m
!	17.02.2026 06:00:00	Параметр 2		Running	Проверка 4	Линия 1	Машина 2	1	Продукт 2	Изделие 1	Пользователь 2	17.02.2026 03:01:55	Close	00d01h01m
!	17.02.2026 05:00:00	Параметр 5		Running	Проверка 1	Линия 1	Машина 1	1	Продукт 1	Изделие 1	Пользователь 3	17.02.2026 01:30:02	Close	00d00h30m
!	17.02.2026 04:00:00	Параметр 3		Running	Проверка 5	Линия 1	Машина 2	1	Продукт 4	Изделие 1	Пользователь 1	17.02.2026 01:31:45	Close	00d01h31m
!	17.02.2026 04:00:00	Параметр 3		Running	Проверка 2	Линия 1	Машина 1	1	Продукт 3	Изделие 1	Пользователь 2	17.02.2026 01:30:02	Close	00d01h30m
!	17.02.2026 03:00:00	Параметр 3		Running	Проверка 1	Линия 1	Машина 5	1	Продукт 3	Изделие 1	Пользователь 3	17.02.2026 01:30:02	Close	00d02h30m
!	17.02.2026 02:00:00	Параметр 5		Running	Проверка 4	Линия 1	Машина 5	1	Продукт 3	Изделие 1	Пользователь 2	17.02.2026 01:30:02	Close	00d03h30m
!	17.02.2026 01:58:06	Параметр 5		Running	Проверка 4	Линия 1	Машина 3	1	Продукт 2	Изделие 1	Пользователь 3	16.02.2026 22:12:09	Close	00d00h14m
!	17.02.2026 01:58:06	Параметр 1		Running	Проверка 2	Линия 1	Машина 4	1	Продукт 4	Изделие 1	Пользователь 3	16.02.2026 22:12:09	Close	00d00h14m
!	17.02.2026 01:58:06	Параметр 2		Running	Проверка 2	Линия 1	Машина 3	1	Продукт 3	Изделие 1	Пользователь 2	16.02.2026 22:12:09	Close	00d00h14m
!	17.02.2026 01:00:00	Параметр 3		Running	Проверка 5	Линия 1	Машина 1	1	Продукт 4	Изделие 1	Пользователь 1	17.02.2026 01:30:02	Close	00d04h30m
!	17.02.2026 00:00:00	Параметр 3		Running	Проверка 6	Линия 1	Машина 1	1	Продукт 2	Изделие 1	Пользователь 2	17.02.2026 01:30:58	Close	00d05h30m
!	17.02.2026 00:00:00	Параметр 5		Running	Проверка 5	Линия 1	Машина 4	1	Продукт 4	Изделие 1	Пользователь 1	16.02.2026 20:27:53	Close	00d00h27m
!	16.02.2026 23:00:00	Параметр 1		Running	Проверка 5	Линия 1	Машина 2	1	Продукт 3	Изделие 1	Пользователь 2	16.02.2026 20:27:53	Close	00d01h27m
!	16.02.2026 22:00:00	Параметр 2		Running	Проверка 2	Линия 1	Машина 2	1	Продукт 3	Изделие 1	Пользователь 2	16.02.2026 20:27:33	Close	00d02h27m
!	16.02.2026 21:00:00	Параметр 5		Running	Проверка 4	Линия 1	Машина 5	1	Продукт 4	Изделие 1	Пользователь 1	16.02.2026 20:26:48	Close	00d03h26m
!	16.02.2026 20:28:06	Параметр 5		Running	Проверка 3	Линия 1	Машина 3	6	Продукт 3	Изделие 1	Пользователь 1	16.02.2026 20:25:42	Close	00d03h57m
!	16.02.2026 20:19:41	Параметр 1		Running	Проверка 4	Линия 1	Машина 3	1	Продукт 2	Изделие 1	Пользователь 1	16.02.2026 18:54:38	Close	00d02h34m
!	16.02.2026 20:19:41	Параметр 3		Running	Проверка 3	Линия 1	Машина 4	1	Продукт 4	Изделие 1	Пользователь 1	16.02.2026 18:54:09	Close	00d02h34m
!	16.02.2026 20:19:41	Параметр 3		Running	Проверка 1	Линия 1	Машина 5	1	Продукт 3	Изделие 1	Пользователь 2	16.02.2026 18:54:09	Close	00d02h34m
!	16.02.2026 20:19:41	Параметр 6		Running	Проверка 1	Линия 1	Машина 1	1	Продукт 2	Изделие 1	Пользователь 2	16.02.2026 18:51:22	Close	00d02h31m

Тревоги: реагирование (подробный)

© ИндаСофт, 2026. Все права защищены

Тревоги. Реагирование (сводка)

Временной период *
01.02.2026 11:03:09
28.02.2026 11:03:09

Дата | Параметры линии | Праметры качества | Дополнительные параметры

Диапазон данных * Диапазон дат | N
Смена Все | Номер заказа Все
Номер недели Все | Месяц Все

Копировать ссылку... | Скрыть параметры | Сформировать отчёт (html)

Статус	Тип показателя (параметр или атрибут)	Класс проверки	Проверка	Продукт	Линия	Машина	Тревог поднято	Закрытые	% закрытых	Среднее время закрытия
!	Показатель 2 - Параметр 2	Running	Проверка 4	Продукт 2	Линия 2	Машина 5	1	1	100	02:35:00
!	Показатель 3 - Параметр 3	Running	Проверка 4	Продукт 2	Линия 1	Машина 2	2	2	100	02:35:00
!	Показатель 3 - Параметр 3	Running	Проверка 3	Продукт 5	Линия 2	Машина 3	3	3	100	02:32:00
!	Показатель 1 - Параметр 1	Running	Проверка 2	Продукт 3	Линия 1	Машина 2	3	3	100	02:31:00
!	Показатель 2 - Параметр 3	Running	Проверка 2	Продукт 2	Линия 1	Машина 5	5	5	100	02:30:00
!	Показатель 2 - Параметр 2	Running	Проверка 1	Продукт 2	Линия 1	Машина 1	4	4	100	02:29:00
!	Показатель 1 - Параметр 1	Running	Проверка 2	Продукт 3	Линия 1	Машина 1	4	4	100	02:29:00
!	Показатель 2 - Параметр 5	Running	Проверка 4	Продукт 5	Линия 1	Машина 3	4	4	100	02:27:00
!	Показатель 5 - Параметр 4	Running	Проверка 4	Продукт 2	Линия 1	Машина 1	3	3	100	00:14:00
!	Показатель 4 - Параметр 4	Running	Проверка 4	Продукт 1	Линия 2	Машина 4	1	1	100	03:57:00
!	Показатель 5 - Параметр 5	Running	Проверка 2	Продукт 3	Линия 1	Машина 4	12	12	100	02:09:00
!	Показатель 4 - Параметр 4	Running	Проверка 4	Продукт 1	Линия 1	Машина 3	2	2	100	03:30:00
!	Показатель 4 - Параметр 2	Running	Проверка 3	Продукт 1	Линия 1	Машина 3	2	2	100	00:28:00
!	Показатель 4 - Параметр 3	Running	Проверка 2	Продукт 2	Линия 2	Машина 3	2	2	100	00:28:00
!	[Все]	[Все]	[Все]	[Все]	[Все]	[Все]	48	48	100	02:12:00

Тревоги: реагирование (сводка)

Вне спецификации. Тренды выпадов по дням, неделям, месяцам

Временной период *
01.02.2026 11:03:46
28.02.2026 11:03:46

Дата | Параметры линии | Параметры качества | Дополнительные параметры | Разбивка

Диапазон данных * Диапазон дат | N
Смена Все | Номер заказа Все
Номер недели Все | Месяц Все

Копировать ссылку... | Скрыть параметры | Сформировать отчёт (html)

Период	Группа параметров	Параметр	Продукт	Линия	Машина	LSL	USL	Единицы измерения	Число выпадов за спецификацию	Число измерений	% выпадов за спецификацию	% значений в спецификации
16.02.2026 20:00:00 [(	Группа параметров 1	Параметр 3	Продукт 5	Линия 1	Машина 1				0	12	0	100
16.02.2026 20:00:00 [(	Группа параметров 1	Параметр 6	Продукт 1	Линия 1	Машина 1				0	12	0	100
16.02.2026 20:00:00 [(	Группа параметров 1	Параметр 2	Продукт 1	Линия 1	Машина 1				0	12	0	100
16.02.2026 20:00:00 [(	Группа параметров 1	Параметр 7	Продукт 2	Линия 1	Машина 1	106	130	°C	0	12	0	100
16.02.2026 20:00:00 [(	Группа параметров 1	Параметр 6	Продукт 2	Линия 1	Машина 1	198	222	°C	0	12	0	100
16.02.2026 20:00:00 [(	Группа параметров 1	Параметр 5	Продукт 4	Линия 1	Машина 1	198	222	°C	0	12	0	100
16.02.2026 20:00:00 [(	Группа параметров 1	Параметр 8	Продукт 4	Линия 1	Машина 1	193	217	°C	0	12	0	100
16.02.2026 20:00:00 [(	Группа параметров 1	Параметр 1	Продукт 5	Линия 1	Машина 1				0	12	0	100
16.02.2026 20:00:00 [(	Группа параметров 1	Параметр 4	Продукт 1	Линия 1	Машина 1				0	12	0	100
16.02.2026 20:00:00 [(	Группа параметров 1	Параметр 4	Продукт 4	Линия 1	Машина 1				0	12	0	100
16.02.2026 20:00:00 [(	Группа параметров 1	Параметр 7	Продукт 1	Линия 1	Машина 1		0,8	%	12	12	100	0
16.02.2026 20:00:00 [(	Группа параметров 1	Параметр 2	Продукт 5	Линия 1	Машина 1				0	12	0	100
16.02.2026 20:00:00 [(	Группа параметров 1	Параметр 3	Продукт 5	Линия 1	Машина 1				0	12	0	100
16.02.2026 20:00:00 [(	Группа параметров 1	Параметр 4	Продукт 2	Линия 1	Машина 1		0,1	%	2	12	16,67	83,33
16.02.2026 20:00:00 [(	Группа параметров 1	Параметр 2	Продукт 3	Линия 1	Машина 1	160	240	°C	0	12	0	100
16.02.2026 20:00:00 [(	Группа параметров 1	Параметр 1	Продукт 1	Линия 1	Машина 1		10	mA	0	192	0	100
16.02.2026 20:00:00 [(	Группа параметров 1	Параметр 1	Продукт 4	Линия 1	Машина 1		17		0	2	0	100
16.02.2026 20:00:00 [(	Группа параметров 1	Параметр 3	Продукт 3	Линия 1	Машина 1		17		0	6	0	100
16.02.2026 20:00:00 [(	Группа параметров 1	Параметр 1	Продукт 5	Линия 1	Машина 1	11,1	11,3		4	32	12,5	87,5
16.02.2026 20:00:00 [(	Группа параметров 1	Параметр 1	Продукт 4	Линия 1	Машина 1	3,5	7,2	g/m?	0	144	0	100
16.02.2026 20:00:00 [(	Группа параметров 1	Параметр 5	Продукт 4	Линия 1	Машина 1	3,5	7,2	g/m?	0	144	0	100

Вне спецификации: тренды выпадов по дням, неделям, месяцам

© ИндаСофт, 2026. Все права защищены

Вне спецификации. Количество и процент выпадов по параметрам

Временной период *
01.02.2026 11:04:25
28.02.2026 11:04:25

Дата / Разбивка | Параметры линии | Параметры продукта | Параметры проверки | Параметры значения | Дополнительные параметры

Диапазон данных *: Диапазон дат
N
Смена: Все
Номер заказа: Все
Номер недели: Все
Месяц: Все
Разбивка по *: Сводный
Тег *: Размер банки

Копировать ссылку... | Скрыть параметры | Сформировать отчёт (html)

Параметр	Продукт	Разбивка по	Всего измерений	Всего выпадов за спецификацию	% выпадов за спецификацию
Параметр 1	Продукт 1		52	1	1,92
Параметр 5	Продукт 3	[Все]	52	1	1,92
Параметр 3	Продукт 4		12	0	0
Параметр 5	Продукт 1	[Все]	12	0	0
Параметр 2	Продукт 2		12	12	100
Параметр 3	Продукт 4	[Все]	12	12	100
Параметр 2	Продукт 5		1	0	0
Параметр 4	Продукт 1	[Все]	1	0	0
Параметр 4	Продукт 1		1	0	0
Параметр 4	Продукт 3	[Все]	1	0	0
Параметр 4	Продукт 1		1	0	0
Параметр 2	Продукт 5	[Все]	1	0	0
Параметр 4	Продукт 1		1	0	0
Параметр 4	Продукт 2	[Все]	1	0	0
Параметр 4	Продукт 2		12	0	0
Параметр 4	Продукт 1	[Все]	12	0	0
Параметр 5	Продукт 1		12	0	0
Параметр 1	Продукт 3	[Все]	12	0	0
Параметр 1	Продукт 5		12	2	16,67

Вне спецификации: количество и процент выпадов по параметрам

Вне спецификации. Значения выпадов

Временной период *
01.02.2026 11:04:55
28.02.2026 11:04:55

Дата | Параметры линии | Параметры качества | Дополнительные параметры

Диапазон дат *: Диапазон дат
N
Смена: Все
Номер заказа: Все
Номер недели: Все
Месяц: Все

Копировать ссылку... | Скрыть параметры | Сформировать отчёт (html)

Линия	Машина	Продукт	Проверка	Дата/Время проверки	Параметр	Значение	LSL	Норма	USL	№ Головки	№ образца	№ позиции	Изменил
Линия 1	Машина 4	Продукт 5	Проверка 2	17-02-2026 07:00:00	Параметр 4	1,21			0,8	1	1	1	Пользователь 3
Линия 1	Машина 1	Продукт 3	Проверка 3	17-02-2026 06:00:00	Параметр 1	1,04			0,8	1	1	1	Пользователь 2
Линия 1	Машина 2	Продукт 5	Проверка 2	17-02-2026 05:00:00	Параметр 2	1,18			0,8	1	1	1	Пользователь 2
Линия 1	Машина 5	Продукт 5	Проверка 4	17-02-2026 04:00:00	Параметр 3	0,13			0,1	1	1	1	Пользователь 2
Линия 1	Машина 2	Продукт 4	Проверка 4	17-02-2026 04:00:00	Параметр 1	1,29			0,8	1	1	1	Пользователь 1
Линия 1	Машина 1	Продукт 1	Проверка 4	17-02-2026 03:00:00	Параметр 4	1,28			0,8	1	1	1	Пользователь 3
Линия 1	Машина 4	Продукт 1	Проверка 4	17-02-2026 02:00:00	Параметр 1	1,38			0,8	1	1	1	Пользователь 3
Линия 1	Машина 5	Продукт 3	Проверка 1	17-02-2026 01:58:06	Параметр 4	2,397	2,4	4,3	6,2	1	2	1	Пользователь 3
Линия 1	Машина 2	Продукт 2	Проверка 5	17-02-2026 01:58:06	Параметр 5	2,296	2,4	4,3	6,2	1	2	3	Пользователь 1
Линия 1	Машина 5	Продукт 3	Проверка 3	17-02-2026 01:58:06	Параметр 2	2,385	2,4	4,3	6,2	1	2	4	Пользователь 3
Линия 1	Машина 1	Продукт 1	Проверка 2	17-02-2026 01:00:00	Параметр 4	1,29			0,8	1	1	1	Пользователь 2
Линия 1	Машина 3	Продукт 5	Проверка 5	17-02-2026 00:00:00	Параметр 5	0,29			0,1	1	1	1	Пользователь 2
Линия 1	Машина 2	Продукт 2	Проверка 2	17-02-2026 00:00:00	Параметр 2	1,37			0,8	1	1	1	Пользователь 1
Линия 1	Машина 2	Продукт 3	Проверка 4	16-02-2026 23:00:00	Параметр 4	1,49			0,8	1	1	1	Пользователь 2
Линия 1	Машина 4	Продукт 4	Проверка 1	16-02-2026 22:00:00	Параметр 1	1,55			0,8	1	1	1	Пользователь 2
Линия 1	Машина 5	Продукт 3	Проверка 3	16-02-2026 21:00:00	Параметр 1	1,67			0,8	1	1	1	Пользователь 1
Линия 1	Машина 5	Продукт 1	Проверка 5	16-02-2026 20:28:06	Параметр 1	46,425	46	46,2	46,4	6	1	1	Пользователь 1
Линия 1	Машина 2	Продукт 3	Проверка 4	16-02-2026 20:19:41	Параметр 1	3,133	3,5		7,2	1	2	2	Пользователь 1
Линия 1	Машина 1	Продукт 3	Проверка 1	16-02-2026 20:19:41	Параметр 1	3,303	3,5		7,2	1	2	4	Пользователь 2
Линия 1	Машина 2	Продукт 3	Проверка 5	16-02-2026 20:19:41	Параметр 2	3,235	3,5		7,2	1	1	2	Пользователь 1

Вне спецификации: значения выпадов

© ИндаСофт, 2026. Все права защищены

ОТЧЕТНОСТЬ ПО SPC

Отчеты этого раздела ориентированы на оценку стабильности и пригодности технологических процессов. Они позволяют количественно измерить способность процесса удовлетворять заданным требованиям и отследить изменение этой способности во времени.

Возможность процесса Ppk отчет

Временной период *
01.02.2026 11:25:24
28.02.2026 11:25:24

Фильтры

Параметр: All
Класс параметра: All
Продукт: All
Тип продукта: All
Машина: All
Линия: All
Класс проверки: All
Проверка: All
Разбивка по: Машинам
Неделя: All
Месяц: All

Копировать ссылку... | Скрыть параметры | Сформировать отчёт (html)

Параметр	Продукт	Линия	Машина	LSL	USL	Units	Кол-во OOS	#VM	% OOS	Min	Max	Avg	SD	Xbar-3s	Xbar+3s	Размах	Pp	Ppk L	Ppk U	Ppk
Параметр 1	Продукт 1	Fe2	Машина 1	675			0	84	0	785,98	1104,76	1007,3039	68,50486	801,78932	1212,81848	318,78		1,62		1,62
Параметр 2	Продукт 2	Fe2	Машина 2	675			0	80	0	747,37	1130,5	1015,3878	76,50771	785,86467	1244,91093	383,13		1,48		1,48
Параметр 3	Продукт 3	Fe2	Машина 3	675			0	78	0	685,99	1093,87	927,3979	90,73441	655,19467	1199,60113	407,88		0,93		0,93
Параметр 4	Продукт 4	Fe2	Машина 4	675			0	80	0	715,69	1111,69	914,2716	97,45045	621,92025	1206,62295	396		0,82		0,82
Параметр 5	Продукт 5	Fe2	Машина 5	675			0	79	0	730,54	1097,83	937,1994	85,25113	681,44601	1192,95279	367,29		1,03		1,03
Параметр 6	Продукт 6	Fe2	Машина 6	675			0	76	0	788,95	1068,13	965,4045	66,57628	765,67566	1165,13334	279,18		1,45		1,45
Параметр 7	Продукт 7	Fe2	Машина 7	675			0	82	0	775,09	1072,09	959,6526	80,57003	717,94251	1201,36269	297		1,18		1,18
Параметр 8	Продукт 8	Fe2	Машина 8	675			0	84	0	837,46	1090,9	1021,6354	54,77281	857,31697	1185,95383	253,44		2,11		2,11
Параметр 9	Продукт 9	Fe2	Машина 9	9,3	25,3	mg	0	182	0	15	24	18,4231	2,37671	11,29297	25,55323	9	1,12	1,28	0,96	0,96
Параметр 10	Продукт 10	[None]	Машина 10	0	10	microS/cm	0	41	0	0	6	3,8537	2,24233	-2,87329	10,58069	6	0,74	0,57	0,91	0,57
Параметр 11	Продукт 11	Fe2	Машина 11		2	microS/cm	0	14	0	1	1	1	0	1	1	0				
Параметр 12	Продукт 12	Fe2	Машина 12	160	200	l/min	0	14	0	160	180	175,7143	8,51631	150,16537	201,26323	20	0,78	0,62	0,95	0,62
Параметр 13	Продукт 13	Uc2	Машина 13	10,45	10,85	mm	0	504	0	10,55	10,78	10,6514	0,04637	10,51225	10,79051	0,23	1,44	1,45	1,43	1,43
Параметр 14	Продукт 14	Fe2	Машина 14	11,05	11,25	mm	0	516	0	11,13	11,243	11,1912	0,02148	11,12676	11,25564	0,113	1,55	2,19	0,91	0,91
Параметр 15	Продукт 15	Fe2	Машина 15	11,05	11,25	mm	0	492	0	11,075	11,235	11,16	0,02861	11,07417	11,24583	0,16	1,17	1,28	1,05	1,05
Параметр 16	Продукт 16	Fe2	Машина 16	11,05	11,25	mm	0	528	0	11,096	11,248	11,167	0,03354	11,06638	11,26762	0,152	0,99	1,16	0,82	0,82
Параметр 17	Продукт 17	Fe2	Машина 17	11,05	11,25	mm	0	516	0	11,076	11,191	11,1301	0,01994	11,07028	11,18992	0,115	1,67	1,34	2	1,34
Параметр 18	Продукт 18	Fe2	Машина 18	11,05	11,25	mm	0	528	0	11,108	11,228	11,1702	0,02943	11,08191	11,25849	0,12	1,13	1,36	0,9	0,9
Параметр 19	Продукт 19	Fe2	Машина 19	11,05	11,25	mm	0	492	0	11,079	11,198	11,1475	0,02148	11,08306	11,21194	0,119	1,55	1,51	1,59	1,51
Параметр 20	Продукт 20	Fe2	Машина 20	11,05	11,25	mm	0	528	0	11,101	11,235	11,1535	0,0341	11,0512	11,2558	0,134	0,98	1,01	0,94	0,94
Параметр 21	Продукт 21	Fe2	Машина 21	11,05	11,25	mm	0	504	0	11,125	11,226	11,1605	0,02105	11,09735	11,22365	0,101	1,58	1,75	1,42	1,42
Параметр 22	Продукт 22	Uc2	Машина 22		2,3	mm	0	519	0	0	1,288	1,1032	0,12918	0,71566	1,49074	1,288			3,09	3,09
Параметр 23	Продукт 23	Uc2	Машина 23	620		kPa	0	516	0	647	692	670,1	9,56	641,45	698,8	45		1,75		1,75
Параметр 24	Продукт 24	Uc2	Машина 24	167,7	168,3	mm	0	2185	0	167,916	168,299	168,1549	0,06812	167,95054	168,35926	0,383	1,47	2,23	0,71	0,71
Параметр 25	Продукт 25	Uc2	Машина 25	1,88	2,38	mm	0	1610	0	1,884	2,38	2,1647	0,07178	1,94936	2,38004	0,496	1,16	1,32	1	1
Параметр 26	Продукт 26	Fe2	Машина 26	20	40	l/min	0	14	0	20	30	27,8571	4,25815	15,08265	40,63155	10	0,78	0,62	0,95	0,62
Параметр 27	Продукт 27	Fe2	Машина 27	8	30	l/min	0	14	0	8	20	17,0714	4,93752	2,25884	31,88396	12	0,74	0,61	0,87	0,61
Параметр 28	Продукт 28	Fe2	Машина 28	30	60	l/min	0	14	0	30	45	41,7857	6,38723	22,62401	60,94739	15	0,78	0,62	0,95	0,62
Параметр 29	Продукт 29	Fe2	Машина 29	55	65	l/min	0	14	0	55	60	58,9286	2,12908	52,54136	65,31584	5	0,78	0,62	0,95	0,62

Возможность процесса Ppk

Возможность процесса Ppk тренды по дням, неделям и месяцам

Временной период *
01.02.2026
28.02.2026

Фильтры

Параметр: All
Класс параметра: All
Продукт: All
Тип продукта: All
Машина: All
Линия: All
Проверка: All
Сгруппировать по: Дням
Разбивка по: Машинам
Неделя: All
Месяц: All

Копировать ссылку... | Скрыть параметры | Сформировать отчёт (html)

Параметр	Продукт	Линия	Машина	Подробности	LSL	USL	Кол-во OOS	#VM	% OOS	Min	Max	Avg	SD	Pp	Ppk L	Ppk U	Ppk
Параметр 1	Продукт 1	Fe2	Машина 1	09 February 2026	675		0	12	0	930,52	1081	1025,1475	52,55985		2,22		2,22
Параметр 2	Продукт 2	Fe2	Машина 2	09 February 2026	675		0	12	0	875,08	1130,5	1046,2675	77,47626		1,6		1,6
Параметр 3	Продукт 3	Fe2	Машина 3	09 February 2026	675		0	10	0	778,06	1024,57	890,821	83,63199		0,86		0,86
Параметр 4	Продукт 4	Fe2	Машина 4	09 February 2026	675		0	12	0	775,09	1028,53	935,2225	88,71831		0,98		0,98
Параметр 5	Продукт 5	Fe2	Машина 5	09 February 2026	675		0	12	0	824,59	1013,68	918,2275	65,54349		1,24		1,24
Параметр 6	Продукт 6	Fe2	Машина 6	09 February 2026	675		0	10	0	933,49	1055,26	1004,275	42,73532		2,57		2,57
Параметр 7	Продукт 7	Fe2	Машина 7	09 February 2026	675		0	12	0	816,67	1072,09	987,6925	77,22245		1,35		1,35
Параметр 8	Продукт 8	Fe2	Машина 8	09 February 2026	675		0	12	0	878,05	1068,13	1031,995	50,25297		2,37		2,37
Параметр 9	Продукт 9	Fe2	Машина 9	09 February 2026	9,3	25,3	0	26	0	15	23	18,1538	2,9352	0,91	1,01	0,81	0,81
Параметр 10	Продукт 10	[None]	Машина 10	09 February 2026	0	10	0	5	0	3	5	4	1	1,67	1,33	2	1,33
Параметр 11	Продукт 11	Fe2	Машина 11	09 February 2026		2	0	2	0	1	1	1	0				
Параметр 12	Продукт 12	Fe2	Машина 12	09 February 2026	160	200	0	2	0	180	180	180	0				
Параметр 13	Продукт 13	Uc2	Машина 13	09 February 2026	10,45	10,85	0	72	0	10,56	10,78	10,6539	0,05136	1,3	1,32	1,27	1,27
Параметр 14	Продукт 14	Fe2	Машина 14	09 February 2026	11,05	11,25	0	72	0	11,181	11,23	11,2022	0,01244	2,68	4,08	1,28	1,28
Параметр 15	Продукт 15	Fe2	Машина 15	09 February 2026	11,05	11,25	0	72	0	11,126	11,173	11,1542	0,01082	3,08	3,21	2,95	2,95
Параметр 16	Продукт 16	Fe2	Машина 16	09 February 2026	11,05	11,25	0	84	0	11,113	11,163	11,1357	0,01231	2,71	2,32	3,09	2,32
Параметр 17	Продукт 17	Fe2	Машина 17	09 February 2026	11,05	11,25	0	96	0	11,105	11,162	11,1353	0,0127	2,62	2,24	3,01	2,24
Параметр 18	Продукт 18	Fe2	Машина 18	09 February 2026	11,05	11,25	0	72	0	11,155	11,228	11,1968	0,01805	1,85	2,71	0,98	0,98
Параметр 19	Продукт 19	Fe2	Машина 19	09 February 2026	11,05	11,25	0	72	0	11,102	11,16	11,1389	0,01507	2,21	1,97	2,46	1,97
Параметр 20	Продукт 20	Fe2	Машина 20	09 February 2026	11,05	11,25	0	72	0	11,159	11,197	11,1776	0,00878	3,8	4,84	2,75	2,75
Параметр 21	Продукт 21	Fe2	Машина 21	09 February 2026	11,05	11,25	0	72	0	11,128	11,172	11,1473	0,01028	3,24	3,15	3,33	3,15
Параметр 22	Продукт 22	Uc2	Машина 22	09 February 2026		2,3	0	71	0	0,983	1,278	1,1553	0,05894			6,47	6,47
Параметр 23	Продукт 23	Uc2	Машина 23	09 February 2026	620		0	71	0	655	686	666,4	7,4		2,09		2,09
Параметр 24	Продукт 24	Uc2	Машина 24	09 February 2026	167,7	168,3	0	384	0	167,916	168,231	168,0457	0,04609	2,17	2,5	1,84	1,84
Параметр 25	Продукт 25	Uc2	Машина 25	09 February 2026	1,88	2,38	0	174	0	1,884	2,367	2,1025	0,12046	0,69	0,62	0,77	0,62
Параметр 26	Продукт 26	Fe2	Машина 26	09 February 2026	20	40	0	2	0	30	30	30	0				
Параметр 27	Продукт 27	Fe2	Машина 27	09 February 2026	8	30	0	2	0	19	20	19,5	0,70711	5,19	5,42	4,95	4,95
Параметр 28	Продукт 28	Fe2	Машина 28	09 February 2026	30	60	0	2	0	45	45	45	0				
Параметр 29	Продукт 29	Fe2	Машина 29	09 February 2026	55	65	0	2	0	60	60	60	0				

Возможность процесса Ppk тренды по дням, неделям и месяцам

© ИндаСофт, 2026. Все права защищены

Возможность процесса Средние значения и ст. отклонения отчет

Временной период *
01.02.2026 11:24:56
28.02.2026 11:24:56

Фильтры

Параметр: All
Класс параметра: All
Продукт: All
Тип продукта: All
Машина: All
Линия: All
Класс проверки: All
Проверка: All
Разбивка по Машинам: All
Неделя: All
Месяц: All

Копировать ссылку... | Скрыть параметры | Сформировать отчёт (html)

Параметр	Машина	Продукт	Линия	LSL	USL	Units	#VM	Кол-во OOS	% OOS	Min	Max	Avg	SD
Параметр 1	Машина 1	Продукт 1	Fe2	675			84	0	0	785,98	1104,76	1007,3039	68,50486
Параметр 2	Машина 2	Продукт 2	Fe2	675			80	0	0	747,37	1130,5	1015,3878	76,50771
Параметр 3	Машина 3	Продукт 3	Fe2	675			78	0	0	685,99	1093,87	927,3979	90,73441
Параметр 4	Машина 4	Продукт 4	Fe2	675			80	0	0	715,69	1111,69	914,2716	97,45045
Параметр 5	Машина 5	Продукт 5	Fe2	675			79	0	0	730,54	1097,83	937,1994	85,25113
Параметр 6	Машина 6	Продукт 6	Fe2	675			76	0	0	788,95	1068,13	965,4045	66,57628
Параметр 7	Машина 7	Продукт 7	Fe2	675			82	0	0	775,09	1072,09	959,6526	80,57003
Параметр 8	Машина 8	Продукт 8	Fe2	675			84	0	0	837,46	1090,9	1021,6354	54,77281
Параметр 9	Машина 9	Продукт 9	Fe2	9,3	25,3	mg	182	0	0	15	24	18,4231	2,37671
Параметр 10	Машина 10	Продукт 10	[None]	0	10	microS/cm	41	0	0	0	6	3,8537	2,24233
Параметр 11	Машина 11	Продукт 11	Fe2		2	microS/cm	14	0	0	1	0	1	0
Параметр 12	Машина 12	Продукт 12	Fe2	160	200	l/min	14	0	0	160	180	175,7143	8,51631
Параметр 13	Машина 13	Продукт 13	Uc2	10,45	10,85	mm	504	0	0	10,55	10,78	10,6514	0,04637
Параметр 14	Машина 14	Продукт 14	Fe2	11,05	11,25	mm	516	0	0	11,13	11,243	11,1912	0,02148
Параметр 15	Машина 15	Продукт 15	Fe2	11,05	11,25	mm	492	0	0	11,075	11,235	11,16	0,02861
Параметр 16	Машина 16	Продукт 16	Fe2	11,05	11,25	mm	528	0	0	11,096	11,248	11,167	0,03354
Параметр 17	Машина 17	Продукт 17	Fe2	11,05	11,25	mm	516	0	0	11,076	11,191	11,1301	0,01994
Параметр 18	Машина 18	Продукт 18	Fe2	11,05	11,25	mm	528	0	0	11,108	11,228	11,1702	0,02943
Параметр 19	Машина 19	Продукт 19	Fe2	11,05	11,25	mm	492	0	0	11,079	11,198	11,1475	0,02148
Параметр 20	Машина 20	Продукт 20	Fe2	11,05	11,25	mm	528	0	0	11,101	11,235	11,1535	0,0341
Параметр 21	Машина 21	Продукт 21	Fe2	11,05	11,25	mm	504	0	0	11,125	11,226	11,1605	0,02105
Параметр 22	Машина 22	Продукт 22	Uc2		2,3	mm	519	0	0	0	1,288	1,1032	0,12918
Параметр 23	Машина 23	Продукт 23	Uc2	620		kPa	516	0	0	647	692	670,124	9,5578
Параметр 24	Машина 24	Продукт 24	Uc2	167,7	168,3	mm	2185	0	0	167,916	168,299	168,1549	0,06812
Параметр 25	Машина 25	Продукт 25	Uc2	1,88	2,38	mm	1610	0	0	1,884	2,38	2,1647	0,07178
Параметр 26	Машина 26	Продукт 26	Fe2	20	40	l/min	14	0	0	20	30	27,8571	4,25815
Параметр 27	Машина 27	Продукт 27	Fe2	8	30	l/min	14	0	0	8	20	17,0714	4,93752
Параметр 28	Машина 28	Продукт 28	Fe2	30	60	l/min	14	0	0	30	45	41,7857	6,38723
Параметр 29	Машина 29	Продукт 29	Fe2	55	65	l/min	14	0	0	55	60	58,9286	2,12908

Возможность процесса «Средние значения и ст. отклонения»

© ИндаСофт, 2026. Все права защищены